

Příloha č. 3

Technická specifikace zakázky

„Oprava kolejových brzd spádoviště Česká Třebová st. 015 – 2. etapa“

Datum vydání: 28. 6. 2022

1. VŠEOBECNÁ ČÁST

1.1 Identifikační údaje stavby

- 1.1.1 Název stavby: Oprava kolejových brzd spádoviště Česká Třebová st. 015 – 2. etapa
Provozní soubor: Oprava KB 219,220,221 a 222 včetně OSJ na spádovišti Česká Třebová
- 1.1.2 Místo stavby: železniční stanice Česká Třebová, obvod stavědla 015
Typ stavby: oprava
- 1.1.3 Objednatel: Správa železnic, státní organizace
Se sídlem: Praha 1 – Nové Město, Dlážděná 1003/7, PSČ 110 00
IČO: 70994234, DIČ:CZ70994234

1.2 Výchozí podklady

- 1.2.1 Dokumentace stávajícího stavu
- 1.2.2 Místní šetření

1.3 Popis stávajícího stavu

- Seřaďovací nádraží v žst. Česká Třebová:
 - má celkem 38 směrových kolejí o užitečné délce v rozmezí 150-650 m
 - součet užitečných délek všech směrových kolejí činí 13 200 m
- Maximální projektová výkonnost seřaďovacího nádraží v žst. Česká Třebová činí 3000 vozů/24 hod
- Spádoviště je vybavené automatizačním zařízením ARS-GAC, který zajišťuje plně automatické rozpouštění vlakových souprav
- Brzdy a profuky výhybek jsou poháněny stlačeným vzduchem, který je produkován ve stabilní kompresorově nacházející se cca 200 m od stavědla 015 žst. Česká Třebová
- Součástí tohoto technologického celku je 42 ks kolejových brzd
- Kolejové brzdy KB 219, 220, 221 a 222 se nachází ve 3. svazku a jsou ovládány zastaralými soupravami typu EPV. Kolejové brzdy jeví známky silného opotřebení.

1.4 Účel

Účelem stavby je oprava kolejových brzd KB č. 219, 220, 221 a 222 včetně výměny zastaralých ovládacích souprav EPV novými ovládacími soupravami typu OSJ 3.

2. TECHNICKÉ ŘEŠENÍ

2.1 Oprava kolejových brzd č. 219, 220, 221 a 222

- 2.1.1 Kolejové brzdy – bude provedena oprava brzd KB 219, 220, 221 a 222 v rozsahu:
- výměna mostnic
 - výměna kolejnic
 - výměna spojovacího materiálu
 - oprava trámců, pák, kozlíků a ložisek

„Oprava kolejových brzd spádoviště Česká Třebová st. 015 – 2. etapa“
Příloha č. 3
Technická specifikace zakázky

- výměna tlumičů jednoramenné páky a dvojramenné páky
- oprava odfukovacích hrdel, výměna pryžového víčka a silonového těsnění
- oprava brzdových válců, výměna pryžových manžet
- výměna rozvodného potrubí včetně tendrových hadic k ovládací soupravě
- výměna přídržnic

2.1.2 Podloží:

Předpokládá se odstranění svrchního podloží ohlubně do hloubky cca 20 cm a jeho náhrada novým kamenivem frakce 34/62 a 8/16 mm. Nové podloží bude hutněno.

2.1.3 Kolejové řešení:

Před a za každou kolejovou brzdou bude vyměněno 9 ks pražců včetně podkladnic a kolejiva 4x LIS délky 3,80 m. U všech LIS kalená nebo povrchově upravená hlava kolejnic, 6 šroubů.

2.2 Instalace nových ovládacích souprav typu OSJ 3

- nové ovládací soupravy typu OSJ 3 budou osazeny k brzdám
- KB 219, 220, 221 a 222 – každá kolejová brzda po jedné ovládací soupravě – 4 ks
- všechny ovládací soupravy budou typu OSJ 3, levé provedení
- všechna ostatní ovládání jsou umístěna běžně, tj. rozšířená potrubí pod terénem, včetně šachty, ovládání položeno na terénu vedle brzd
- u všech ovládání budou zhotovena nová připojení plastovým potrubím Girpi v nezbytném rozsahu